

ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА (ТТК)

ОБДЕЛКА ЛИСТОВОЙ СТАЛЬЮ ПРИ КРОВЛЯХ ИЗ РУЛОННЫХ И ШТУЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ОПИСАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА

Обделка свесов, желобов, разжелобков и примыканий кровельной листовой сталью с укреплением, приготовлением замазки и промазкой швов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

1. Подготовки плоскостей под отделку

Расстояние между брусками обрешетки должно быть равно 20 см. Под лежащие фальцы доски должны быть уложены так, чтобы эти фальцы не оказались на весу. Под разжелобками, на свесах и под надстенными желобами обрешетка должна быть сплошной.

Обрешетка должна быть ровной, без выступов и углублений; ребро и конек должны быть прямыми; лицевая доска свеса должна быть прямой, свешивающейся с карниза на одинаковую величину по всей своей длине.

2. Готовой поверхности

Конструкции обделки должны соответствовать заданным размерам для достижения полной защиты от проникания воды. Соединение листов между собой должно быть плотным, обеспечивающим после промазки полную водонепроницаемость. Все части обделки должны быть прочно укреплены к обрешетке.

ТЕХНИКА ПРОИЗВОДСТВА

1. Организация рабочего места

Подъем материалов на крышу можно производить подъемным строительным краном, имеющимся в наличии.

Для складывания кровельной стали на крышу у крана должна быть установлена легкая подставка (рис. 1) или инвентарная сборно-разборная площадка (рис. 2).

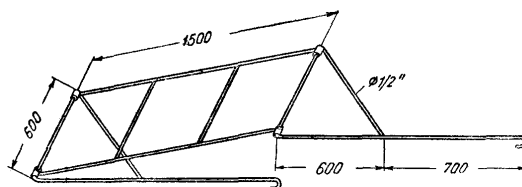


Рис. 1. Подставка для складывания кровельной стали

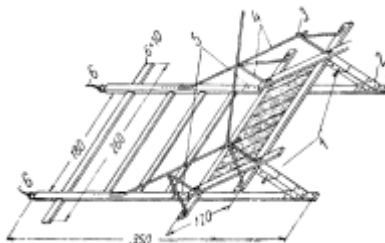


Рис. 2. Инвентарная сборно-разборная площадка:

1 - шпильки; 2 - болтовое крепление; 3 - сварное крепление; 4 - трубы диаметром 1/2"; 5 - петли; 6 - тросы

Материал заготавливают в количестве, достаточном для работы звена в продолжение одного часа, и в дальнейшем непрерывно пополняют, с тем, чтобы на рабочем месте не скапливались излишки материалов.

Материал хранят на крыше в одном месте - около подъемника и подают в укладку по мере потребности при помощи звеньевых подсобных рабочих.

2. Оборудование, приспособления, инструменты

Переносный верстак для работы кровельщика на крыше;
киянка;
большой молоток;
малый молоток;
ножницы ручные;
ножницы половые;
зубило кровельное;
бородок;
метр окладной;
ящик для кляммер и инструмента;
подставка для складывания материала или инвентарная;
сборно-разборная площадка;
предохранительные ограждения.

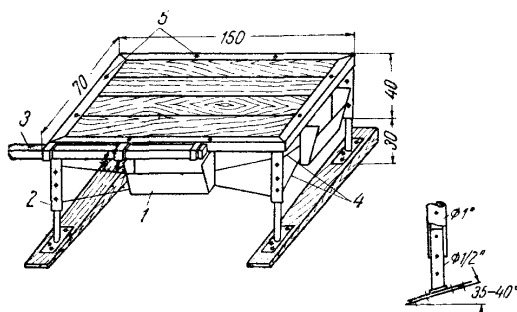


Рис. 3. Переносный верстак для работы кровельщика на крыше:

1 - карман для инструмента; 2 - раздвижная ножка; 3 - оправка; 4 - тросы жесткости; 5 - отверстия для пробивки полосатой стали

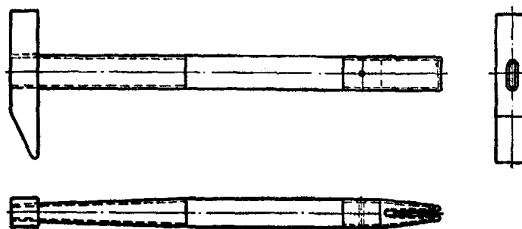


Рис. 4. Малый кровельный молоток

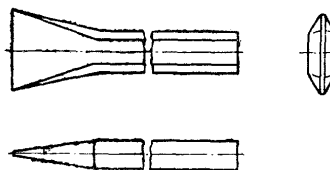


Рис. 5. Зубило кровельное

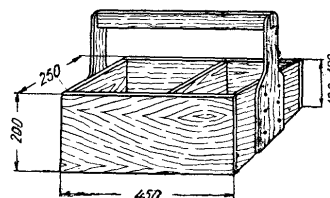


Рис. 6. Ящик для кляммер и инструмента

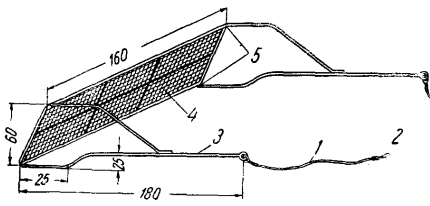


Рис. 7. Предохранительное ограждение при работе на крыше:

1 - трос; 2 - крюк; 3 - трубы диаметром 1/2"; 4 -сетка; 5 - шарниры

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

1. Технические условия на производство работ

Обделка всех частей кровли должна быть закончена до начала укладки основного, покрытия кровли.

При заготовке картин в центральной заготовительной мастерской устанавливают высоко производительный станок для заготовки картин рядового покрытия системы Когана. Схема организации рабочего места в центральной заготовительной мастерской показана на рис. 8.

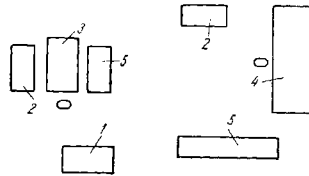


Рис. 8. Схема организации рабочего места в центральной заготовительной мастерской:

1 - сортировка стали; 2 - стол для стали; 3 - станок Когана; 4 - станок для заготовки желобов и свесов; 5 - готовая продукция (упаковка)

Для устройства частей обделки применяют сталь не легче 4 кг в листе.

2. Последовательность выполнения операций

Разметка листов; резка листов; загиб кромок для фальцев; соединение полос в картины; укрепление картин на место; приготовление замазки и промазка швов.

ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

Работу производит 1 кровельщик IV разряда.

Нормы времени и расценки на 10 единиц измерения и нормы выработки в единицах измерения приведены в табл. 1.

Таблица 1

Описание работ	Единица измерения	Нормы времени	Нормы выработки	Расценки	
				для X пояса	для... пояса
Карнизные свесы	10м/м	2,2	36	4-00	
Надстенные желоба	10м/м	2,6	31	4-73	

Разжелобки: шириной 1,4 м	10м/м	4,5	18	8-19
0,7	10м/м	3,2	25	5-82

Примыкания:

к каменным стенам	10м/м	1,45	55	2-63
к деревянным стенам	10м/м	1,10	73	2-00
к дымовым трубам	10м/м	1,75	46	3-19
к вытяжным трубам	10 шт.	8,8	9	16-00

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При производстве работ на крышах мокрых, покрытых льдом или инеем, имеющих уклон более 6°, рабочие должны быть снабжены предохранительными поясами с веревками. Администрация должна строго следить, чтобы кровельщики выполняли работы, привязывая веревку к какой-либо прочной части здания. Эти же правила обязательны при работах на крышах с уклоном более 20° при любом состоянии крыши.

При производстве работ на крышах с уклоном более 6° необходимо при укладывании на обрешетке материалов закреплять их, чтобы не допустить скатывания материалов по уклону или сдувания их ветром.

При производстве работ на крутых крышах обязательно также применение переносных стремянок шириной не менее 25 см с нашитыми сверху планками или лестниц, укрепленных так, чтобы была исключена возможность их сдвига по наклонной поверхности.

При производстве работ на плоских крышах по краям их должно быть устроено временное ограждение с бортовой доской.

При производстве работ на краю крыши (обшивка карниза, парапета и т. п.) пользование предохранительным поясом с веревкой обязательно независимо от величины уклона крыши и ее состояния.

До начала кровельных работ на крыше необходимо удостовериться в исправном состоянии обрешетки.

Ежедневно по окончании работ крыши должны очищаться от остатков материала и мусора.